

ENC 数位化螺丝锁付管理控制系统

数量统计 + 滑牙检测 + 浮锁检测 + 漏锁检测 + 通用全系列电动螺丝刀 = 完美性能



生产线还在依靠人工检测螺丝锁付作业 OK 或 NG 吗？

让 AM 螺丝锁付数位化管理系统来协助您！

AM 系列优点:	
监测螺丝锁付过程	防止螺丝锁付未到位，螺丝滑牙，空转等不良情况发生。
检测工件漏锁螺丝	防止螺丝锁付作业中，螺丝漏锁不良情况发生。
螺丝锁付作业技术	设有螺丝计数和工件计数功能，工件计数可达 6000 件。
超大尺寸 LCD 显示屏	锁付数据清晰展示出来。
锁付判定，LCD 显示不同颜色	螺丝锁付 OK 时，显示屏背景背景呈现绿色。螺丝锁付 NG 时，显示屏背景背景呈现红色。
电气化设备应用	配备有信号输入和输出端子，自动化非常简单。
中文/英文操作界面	人性化操作界面，可任意切换中文/英文操作界面。

AM 系列数位化螺丝锁付管理控制系统自动判断锁付结果 OK 或 NG,当锁付正常时，显示屏背景呈现出绿色，当锁付异常时，控制器发出警报声，与此同时，显示屏呈现出红色。

锁付正常



锁付异常



ENC 数位化螺丝锁付管理控制系统

数量统计 + 滑牙检测 + 浮锁检测 + 漏锁检测 + 通用全系列电动螺丝刀 = 完美性能

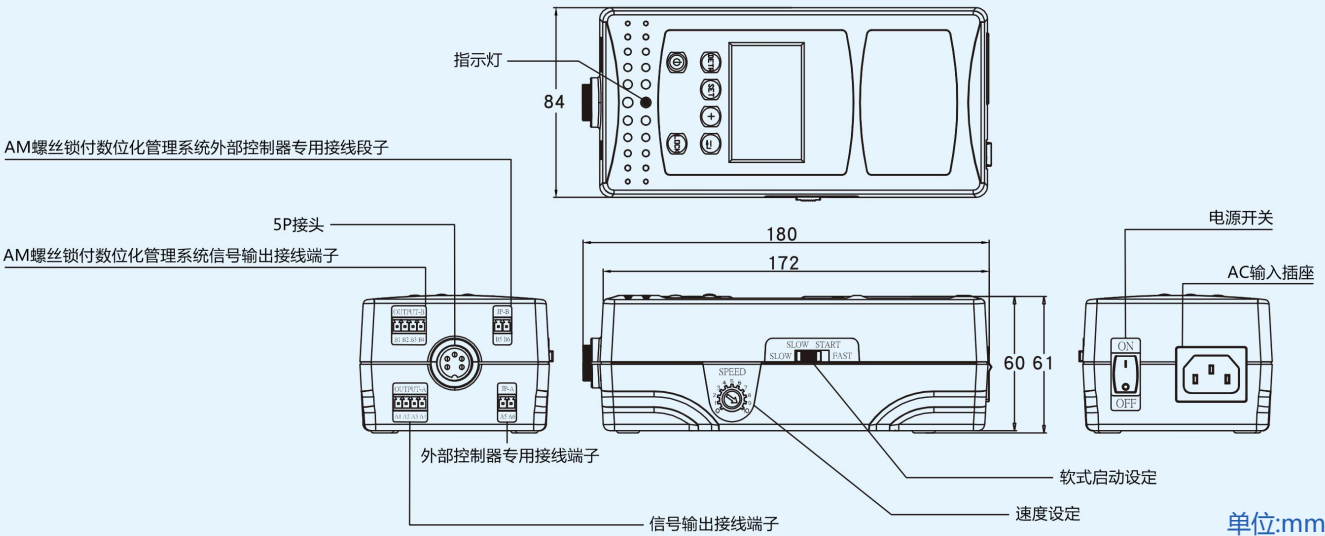


特点:

- 1) 内置蜂鸣器，在螺丝锁付过程中，只要出现漏锁、浮锁、滑牙等不良现象时，其自动报警。
- 2) 具备工件数量统计功能，最多可统计 60000 件，方便日常生产管理。
- 3) 内置信号输出/输入端子，方便其与外部自动化设备控制系统相衔接。
- 4) 全球通用电源:100~240ACV、50/60Hz。
- 5) 可以设定单个工件需要锁付的螺丝数量，最多可以设定 99 颗。
- 6) 软式启动可以让起子头更容易导入螺丝十字槽，减少对十字槽的磨损。
- 7) 可无段式设置螺丝刀转速。
- 8) 人性化操作界面，根据需要，可任意切换中文/英文。



尺寸和功能介绍:



型号规格:

类目/型号	AM-30	AM-45	AM-55	AM-65	AM-85
单次锁付时间范围设定	0.01~9.99 秒				
锁付时间误差设定	±1%~99%				
判定方式	OK 提示音与 LCD 显示绿色背光/NG 提示音与 LCD 显示红色背光				
信号输出方式	干接点(无电压接点信号)				
输入电压 (ACV)	AC110~240V、50/60Hz				
输出电压 (DCV)	20~30	25~35	9~15	20~30	20~30
输出端针数	5 针	5 针	5 针	5 针	6 针
输出信号	刹车信号/锁付 OK 信号/锁付 NG 信号				
输入信号	启动信号				
功率 (W)	75	70	37.5	75	75
适用的螺丝刀型号	BS-2000,BS-3000 BS-4000,BS-4000F BS-6000,BS-6500	ASA-2000/PS,ASA-3000/PS ASA-4000/PS,ASA-4500/PS	ASA-S1000M	ASA-S1000M,ASA-S2000M ASA-S2500M,ASA-2000M/S ASA-3000M/S,ASA-4000M/S ASA-5600M,ASA-7000/PS ASA-8000/PS	ASA-6000/PS,ASA-6500/PS ASA-6800/PS,ASA-7500/PS ASA-8500/PS,ASA-9000/PS
尺寸 (mm)	172x84x61				
净重 (g)	450				
电源线长度 (M)	1.8				
安规认证	CB,CE,UL(CUL),CCC,ROHS,REACH				
附属配件	小螺丝刀、2P/4P 插座端子 x 2、AC 电源线				